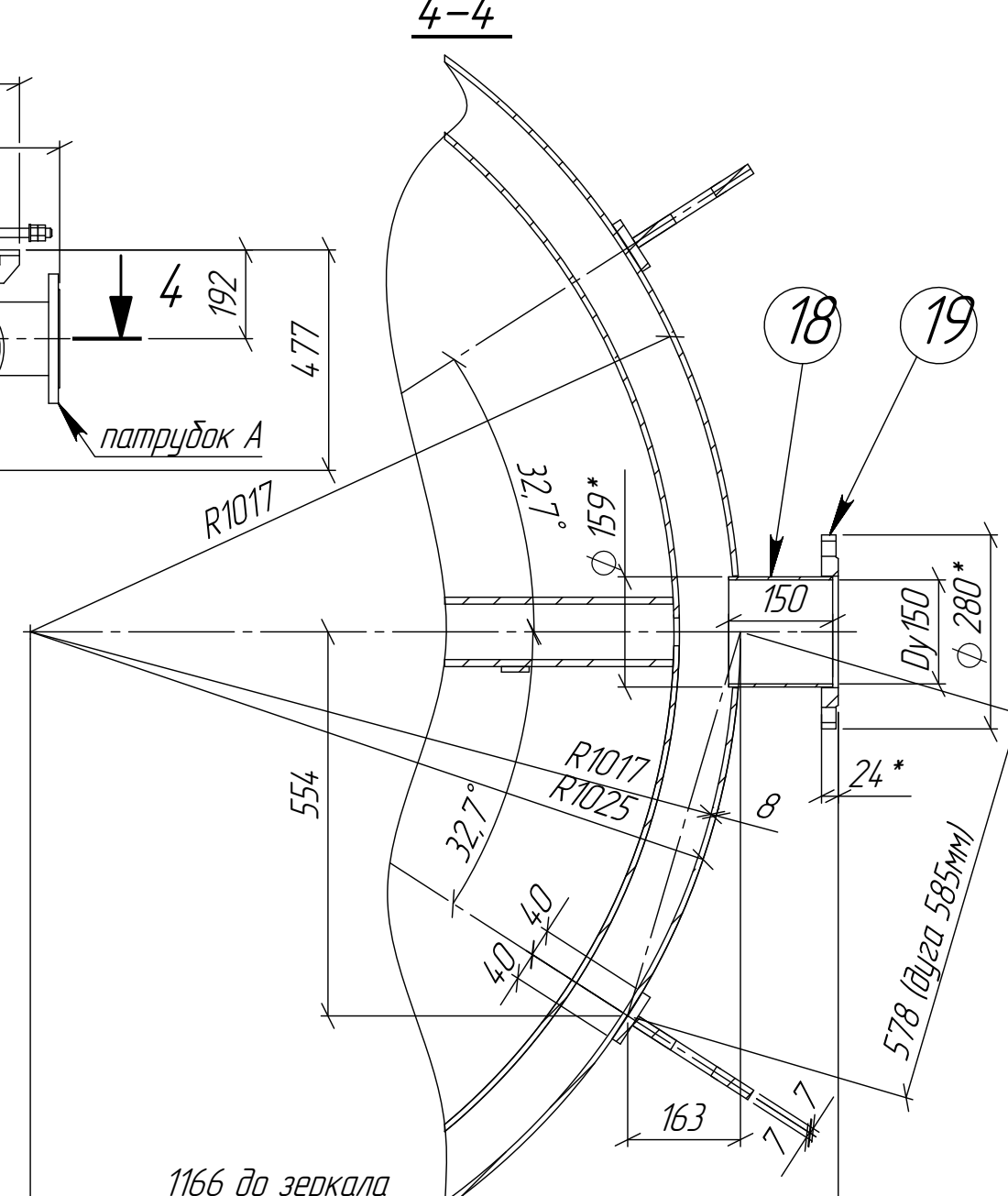
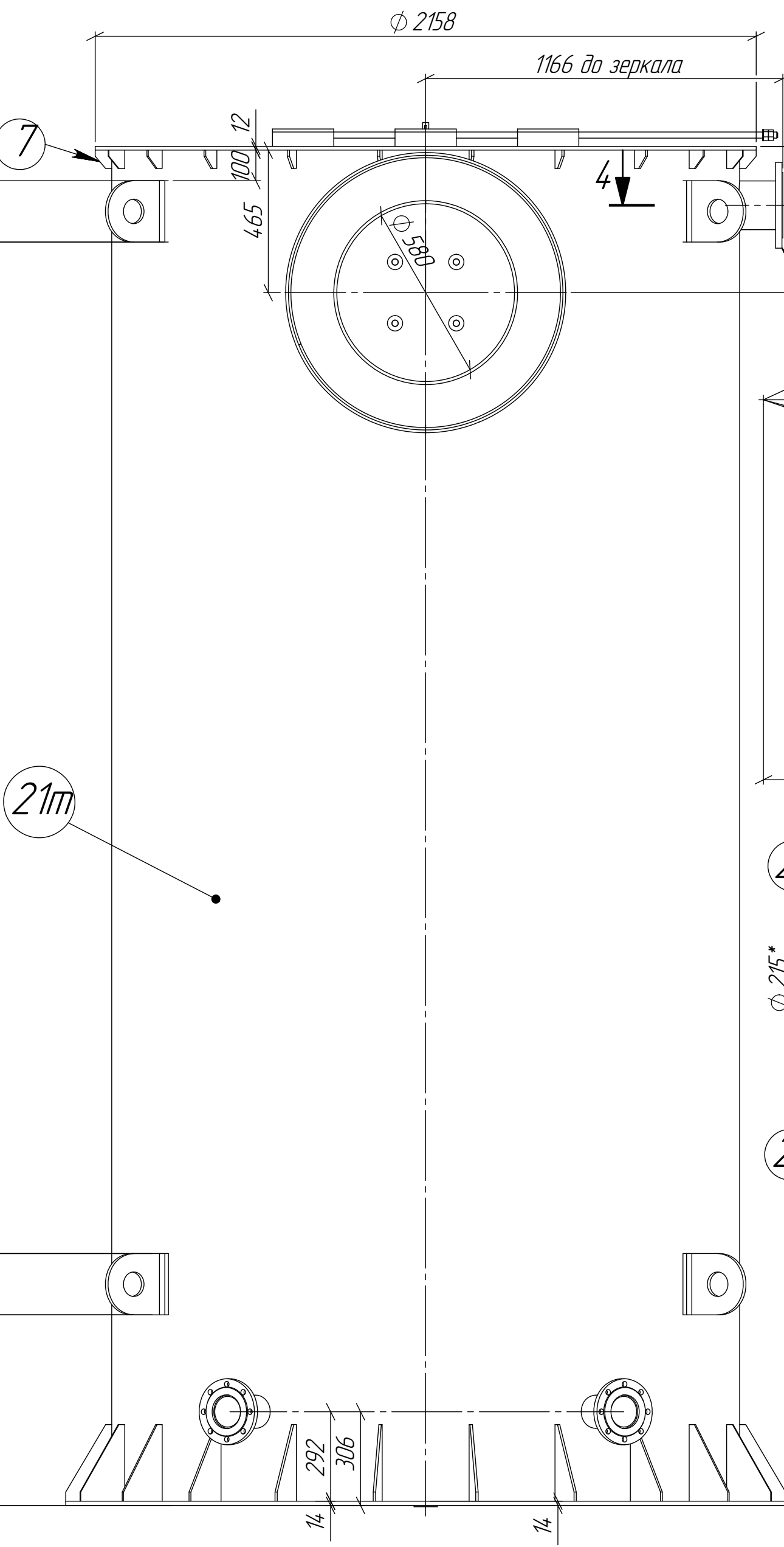
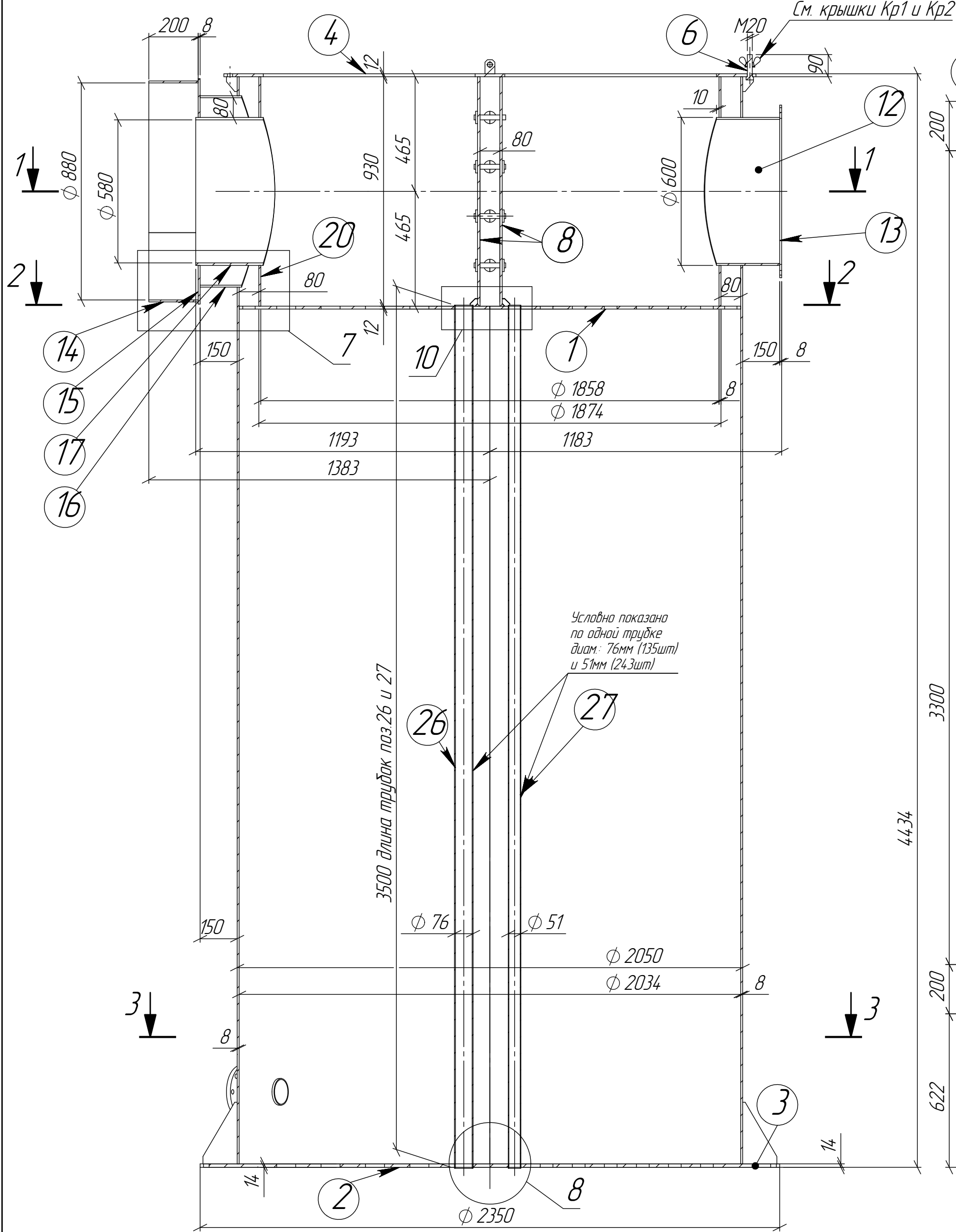
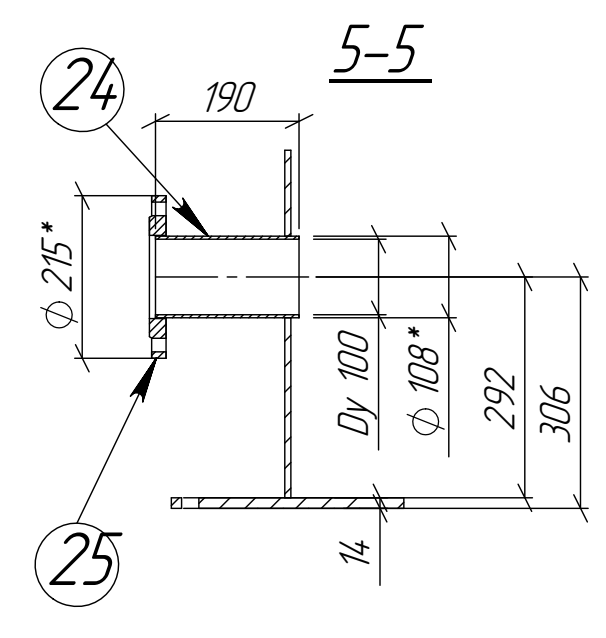


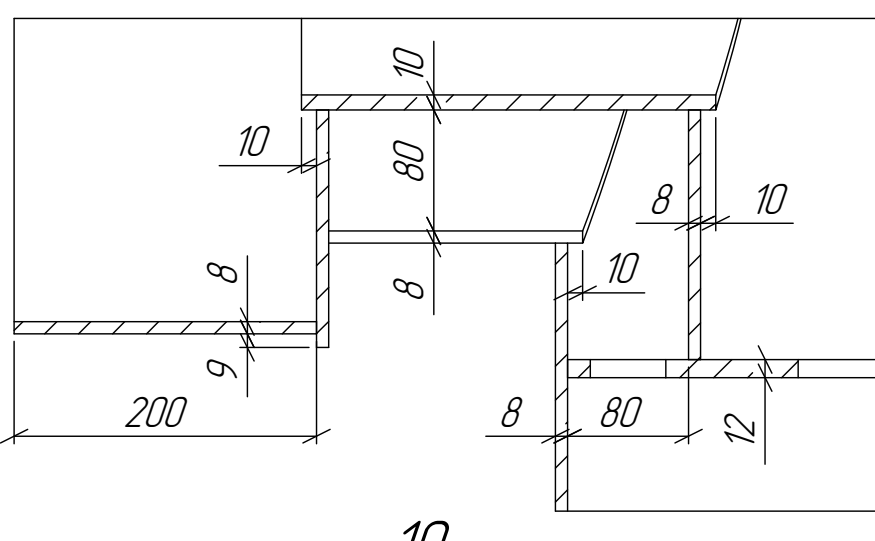
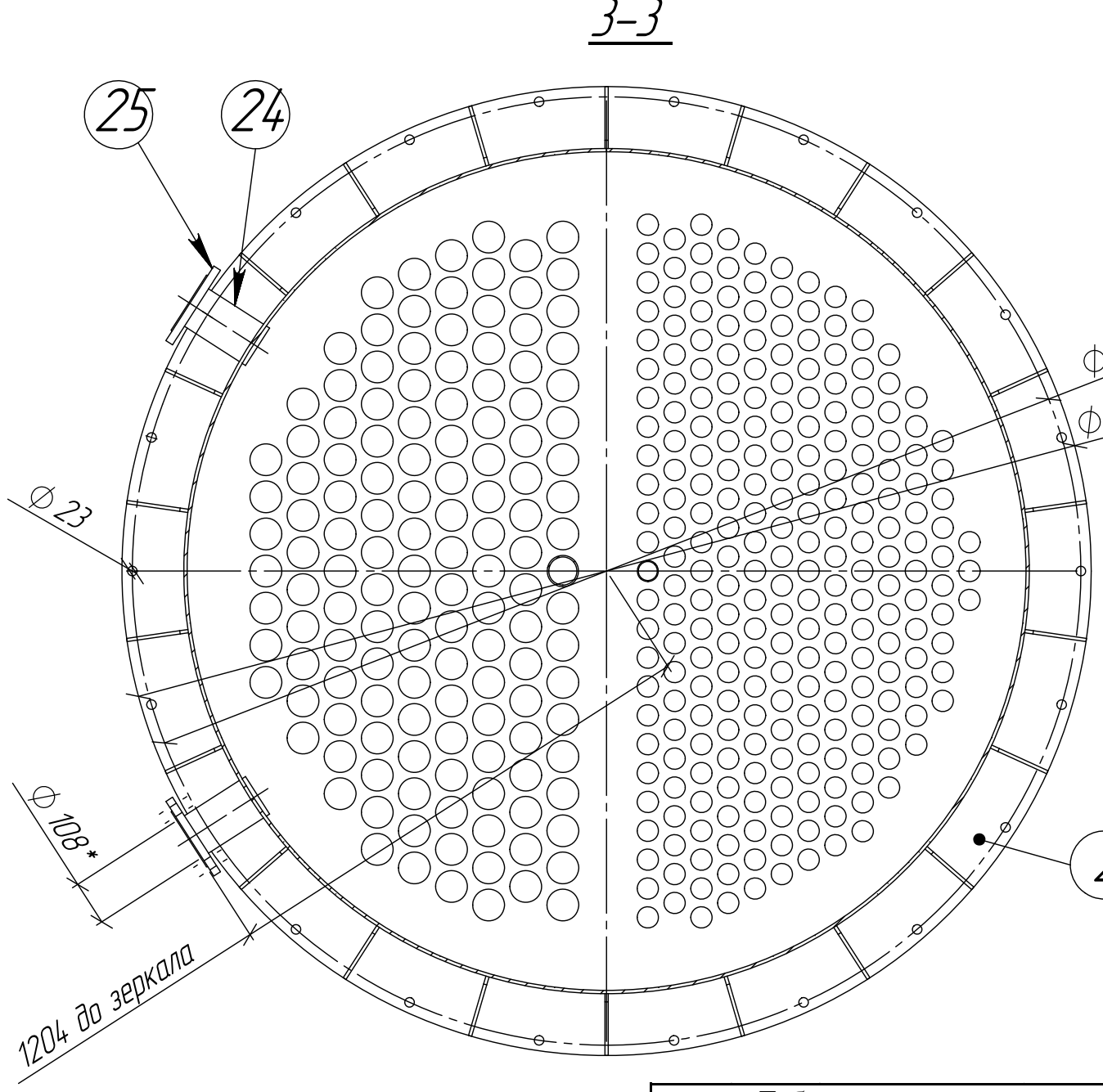
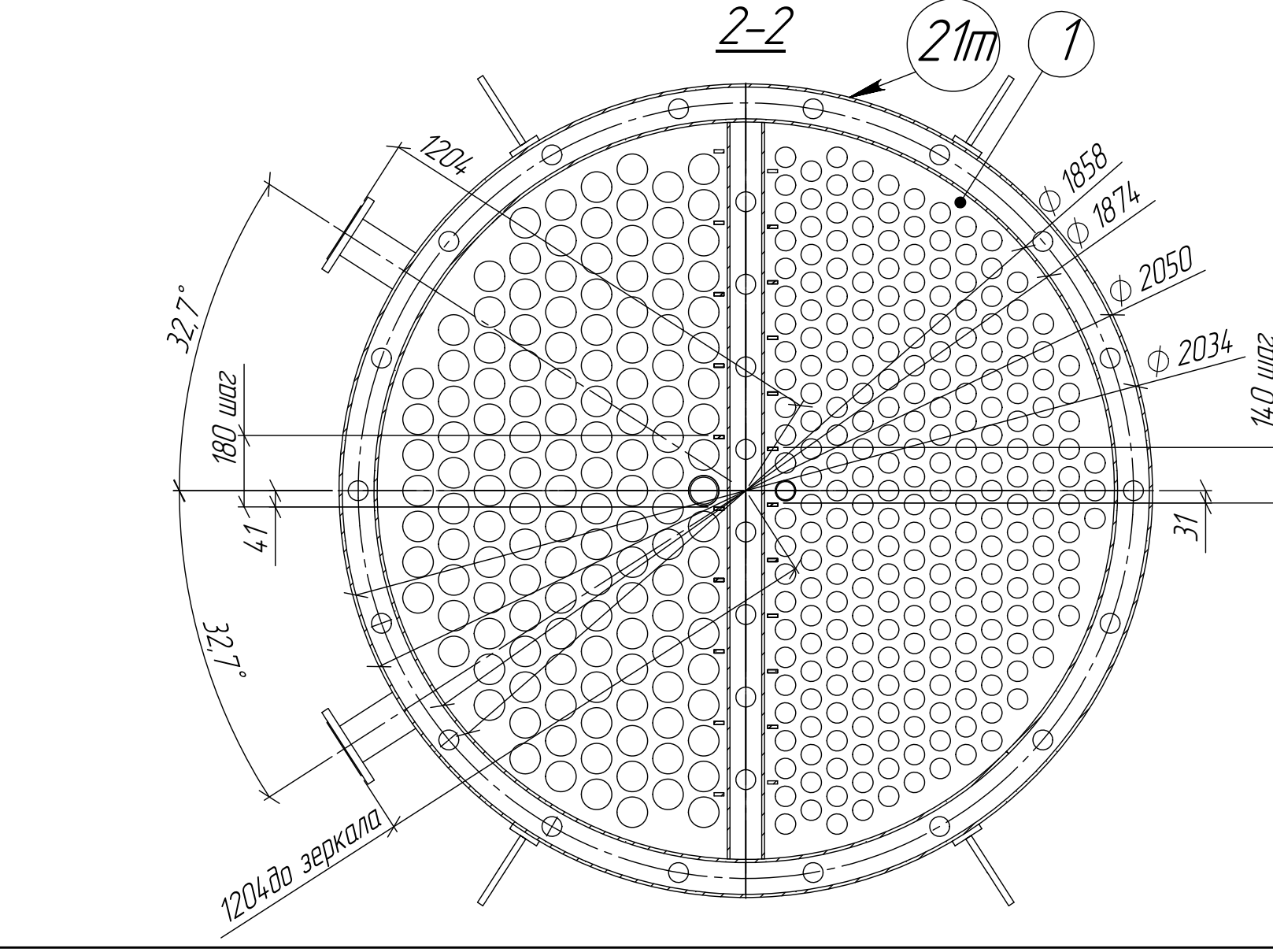
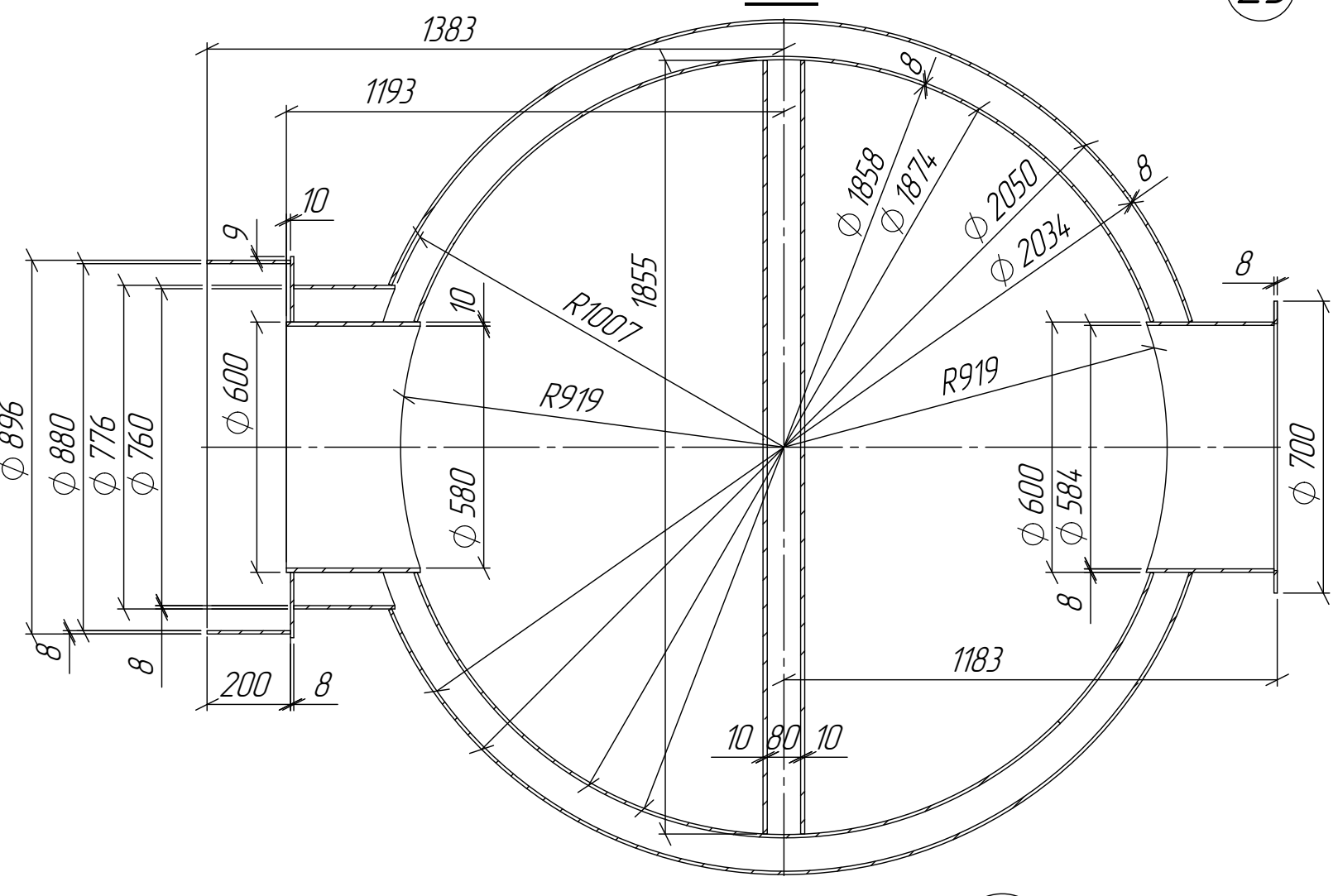
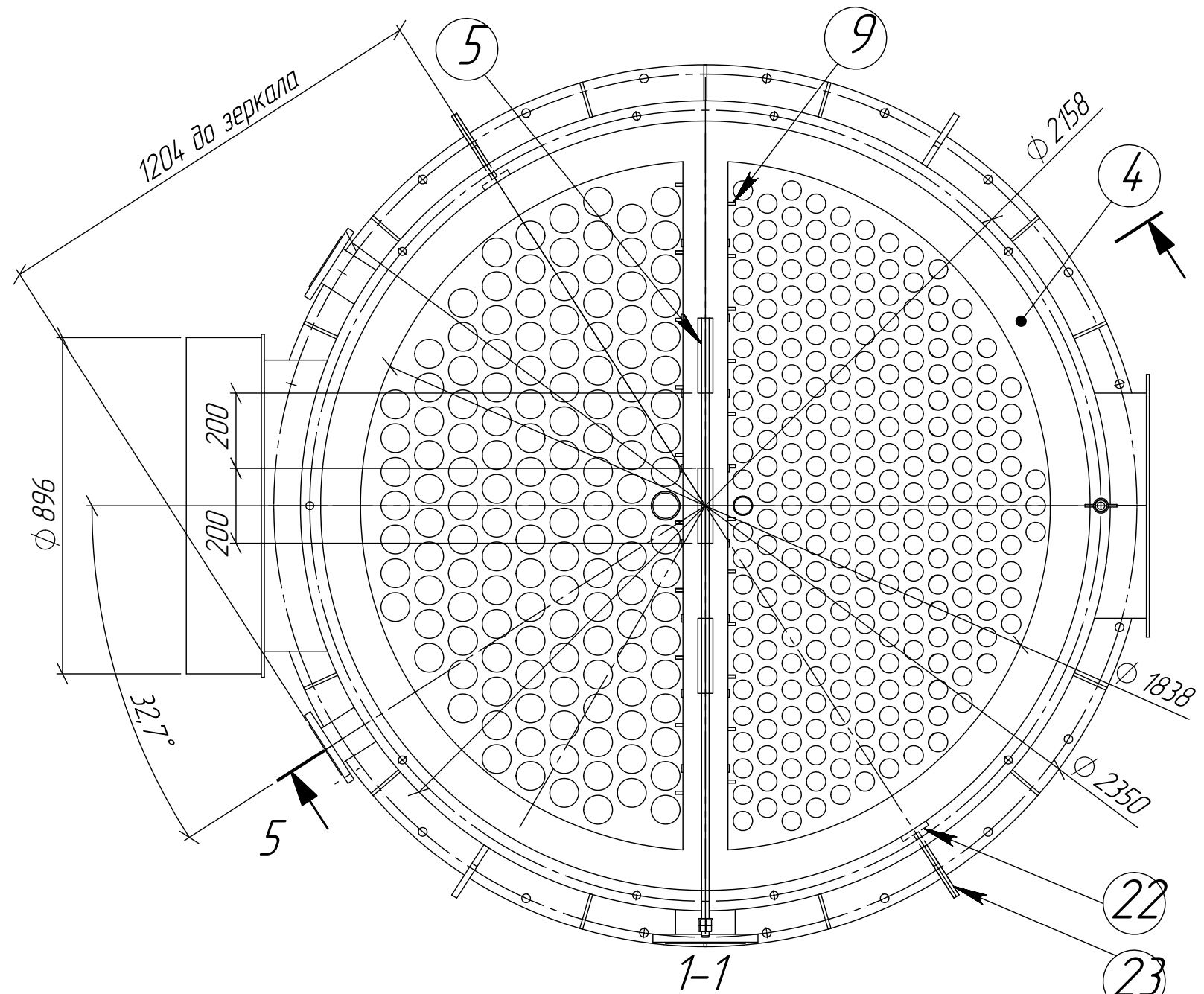
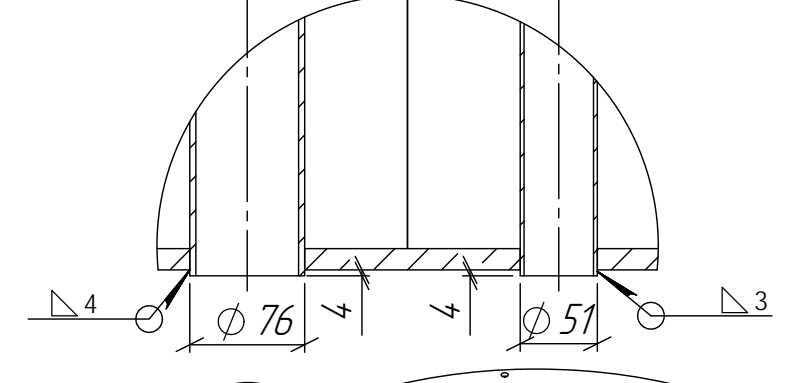
Корпус Кп
для корпуса Кпа - патрубок А - зеркально



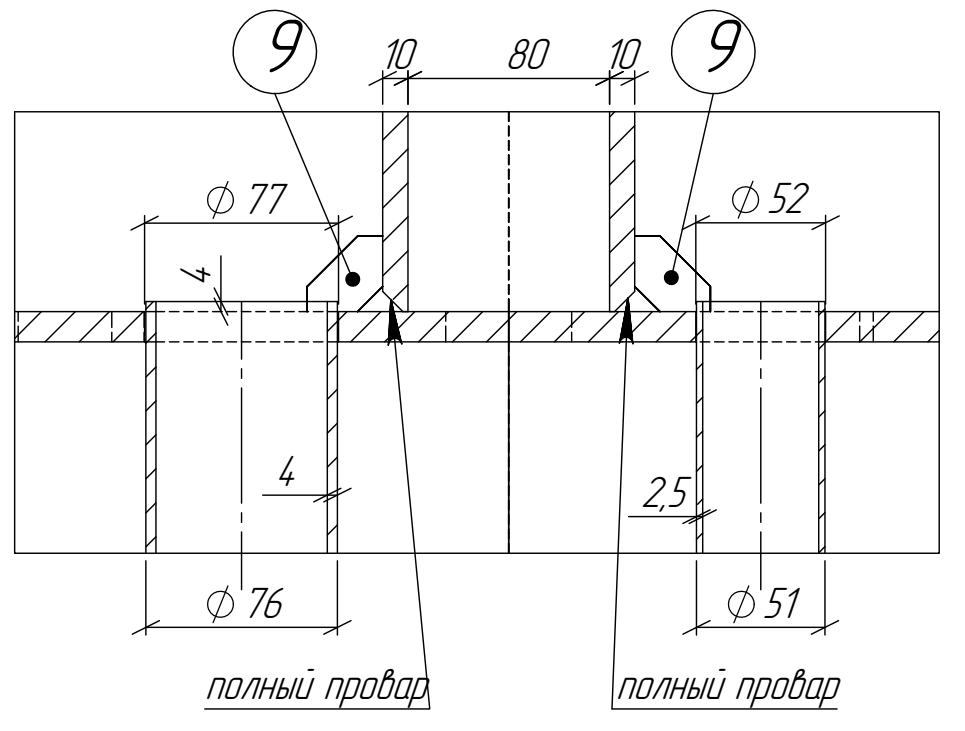
Выборка металла лист3	
Профиль	Вес, кг
40	21,48
14	1284,24
12	1451,80
10	635,12
8	4753,32
круг 20	20,48
труба Ду 150	5,34
труба Ду 100	10,24
труба диам. 76x4	6811,64
труба диам. 51x2,5	5130,30
Покупные	35,08
Итого:	20159,04
2%	403,18
Всего:	20562,22



с обеих сторон трубок



Усиление сварного шва ребрами



1. Материал конструкции - сталь 09Г2С и сталь 20
2. Детализация на листах 4-6
3. Конструктивные элементы и размеры сварных соединений должны соответствовать требованиям по ГОСТ 14.771-76*
4. Все неогорелые катеты сварных швов - по наименьшей толщине свариваемых деталей, по всей длине прилегания деталей обеспечить герметичность сварных швов обечайки, стенок, патрубков, фланцев патрубков, трубок диам. 51мм и 76мм, стяжек, фланцев корпуса (рабочее давление воды в полостях корпуса - батт)
5. Металлоконструкция защитится от коррозии жаростойким покрытием КО-811. Подготовку металлоконструкции перед окрашиванием производить в соответствии с ГОСТ 9.402-80*
6. Металлоконструкция изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-99, СНиП III-18-75
7. * Уточнить по месту
8. □ - место маркировки

Таблица отправочных марок			
Марка	Кол-во	Масса, кг	
		шт.	общ.
Кп	1	10281,11	10281,11
Кпа	1	10281,11	10281,11
Общая масса по черт.		20562,22	

Отправ. марка	Сбор. марка	Кол-во т	Кол-во н	Сечение	Длина	Масса, кг		Примеч.
						шт.	общ.	
	1	1		12x2034	2034	389,72	389,72	
	2	1		14x2350	2350	606,92	606,92	
	3	22		8x150	250	2,36	51,92	
	4	1		2x(12x1019x2158)+12x120x2158 - площадь двух сегментов R 919мм, h 859 (1216432x2)		324,10	324,10	09Г2С лист4
	5	3		40x200	57	3,58	10,74	
	6	10		Болт М20х80 ГОСТ 7798-70		0,30	3,00	покупной
	7	22		8x54	60	0,20	4,40	
	8	2		10x930	1855	135,42	270,84	
	9	22		8x30	30	0,06	1,32	
	10	32		круг диам. 20	128	0,32	10,24	
	11	64		8x50	50	0,16	10,24	
	12	1		8x1860	304	35,51	35,51	09Г2С
	13	1		8x700	700	30,77	30,77	
	14	1		8x200	2790	35,04	35,04	
	15	1		8x914	914	52,46	52,46	
	16	1		8x243	2413	36,82	36,82	лист5
	17	1		10x321	1854	46,72	46,72	
	18	1		труба диам. 150x4,5 ГОСТ 3262-75	150	2,67	2,67	
	19	1		Фланец 1-150-10 ст.25 ГОСТ 12820-80		6,62	6,62	Сталь25
	20	1		8x930	5862	342,36	342,36	лист5
	21	1		8x6415	4408	1775,82	1775,82	09Г2С
	22	8		12x200	80	1,51	12,08	лист6
	23	8		14x200	200	4,40	35,20	
	24	2		труба диам. 100x4 ГОСТ 3262-75	190	2,56	5,12	
	25	2		Фланец 1-100x10 ст.25 ГОСТ 12820-80		3,96	7,92	Сталь25
	26	137		труба диам. 76x4	3500	24,86	3405,82	
	27	245		труба диам. 51x2,5	3500	10,47	2565,15	Сталь20 б.ч.
на сварные швы 2%						201,59		
по Кп, кроме поз.21						8303,70		
Корпус Кпа						10281,11		
Корпус Кпа						8303,70		
на сварные швы 2%						201,59		
Итого						20562,22		

Заказчик: ТОВ "Технологии возобновляемой энергии"			
Изм/Корч/Лист	№ док	Подп	Дата
Теплогенератор ТгТ-КЧ-3,0 и 3,0а			Страница Лист Листов
Монтажная схема корпуса Кп, Кпа			Р 3
Копировал			ООО "Автрам-ремстрой" Формат А1